

D-ER300

	D-ER300 Стандартный формат	D-ER300 Большой формат
ПРИВОД	ПОЛНОСТЬЮ СЕРВО-ЭЛЕКТРО	ПОЛНОСТЬЮ СЕРВО-ЭЛЕКТРО
МОЩНОСТЬ ШТАМПОВКИ	30 тонн	30 тонн
МАКС. СКОРОСТЬ ШТАМПОВКИ		
ШТАМПОВКА (ШАГ=1ММ)	950 ходов/мин	950 ходов/мин
ШТАМПОВКА (ШАГ=25.4ММ)	580 ходов/мин	580 ходов/мин
МАРКИРОВКА	1800 ходов/мин	1800 ходов/мин
РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН		
ОСЬ X	5000 мм	5000 мм
ОСЬ Y	1250 мм	1500 / 2000 мм
МАКС. ТОЛЩИНА ЛИСТА	6.35 мм	6.35 мм
МАКС. ВЕС ЛИСТА	150 кг	150 кг
ИНСТРУМЕНТ & РЕВОЛЬВЕР		
КОЛИЧЕСТВО ИНСТРУМЕНТОВ/ЗАЖИМОВ	32/3	32/3
AUTO-INDEX	2 В (диам. <31.7мм)	2 В (диам. <31.7мм)
СТАНДАРТНАЯ КОНФИГУРАЦИЯ РЕВОЛЬВЕРА	16A 10B 2BC 2C 2D	16A 10B 2BC 2C 2D
СКОРОСТЬ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЛИСТА		
ОСЬ X	80 м/мин	80 м/мин
ОСЬ Y	80 м/мин	80 м/мин
X Y СОВМЕСТНО	110 м/мин	110 м/мин
ОСЬ T	30 об./мин	30 об./мин
ОСЬ C	40 об./мин	40 об./мин
РАЗМЕРЫ		
ДЛИНА	5170 мм	5670 / 6670 мм
ШИРИНА	5200 мм	5200 мм
ВЫСОТА	2300 мм	2300 мм
СРЕДНЕЕ ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕ ВО ВРЕМЯ ШТАМПОВКИ	4.5 кВт	4.5 кВт

DARDONTECH EUROPE